

**ПРОХОДНИКИ ВЕРТНЫЕ
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ
20195-74***

Конструкция и размеры

Screwed unions for rubber packer
for tube connections on external cone
Construction and dimensions

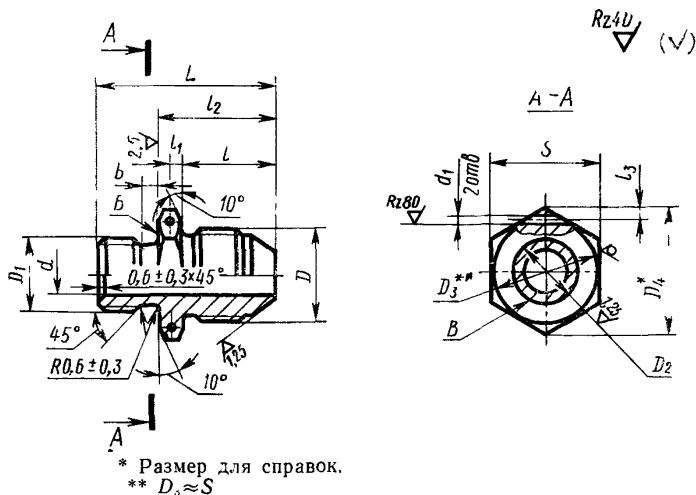
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных проходников под резиновое уплотнение должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86)

Размеры в мм

Названия Диаметр D_n прута	Применение Мосты	d	d_1	D	D_1	D_2	S	l	l_1		l_2	l_3	L	b	Масса 100 шт., кг	
									Пред. откл. $\pm 0,12$ $-0,06$	Пред. откл. $\pm 0,3$					Номин.	Пред. откл. $\pm 0,2$
3		1,7	1,2	M8×1	M6	4,3	13,8	13	2,5		18	1,5	27	3	—	0,88
4		2,7		M10×1	M8	6,0	16,2	14		$\pm 0,2$	19		29		—	1,44
6		3,7		M12×1	M10	7,6	19,6	17	3,0		21		32		0,85	2,38
8		5,5		M14×1	M12×1,5	9,6	21,9	19			24		33		1,12	3,14
10		7,5		M16×1	M14×1,5	11,6	25,4	22	4,0	$\pm 0,25$	26		36		1,54	4,32
12		9,5		M20×1,5	M16×1,5	13,6	27,7	24	3,0	$\pm 0,2$	26		39		2,29	6,42
14		11,5	1,5	M22×1,5	M20×1,5	17,6	31,2	27			28	2,0	40		2,97	8,32
16		13,5		M24×1,5	M22×1,5	19,6	34,5	30	3,5		28		42		3,73	10,45
18		15,5		M27×1,5	M24×1,5	21,6	36,9	32			30		44		4,82	13,45
20		17,0		M30×1,5	M27×1,5	24,6	41,6	36			30		46	4	5,97	16,70
22		19,0		M33×2	M30×1,5	27,6	47,4	41	4,0		34		51		7,52	21,10
25		22,0						26							7,20	20,20
28		25,0		M39×2	M33×1,5	30,6		27		$\pm 0,25$			53		10,12	28,40
30		27,0					53,1	46			35		54		9,35	26,20
32		28,0	2,0	M42×2	M36×1,5	33,6			4,5			2,5	56		11,34	31,80
34		30,0		M45×2	M39×1,5	36,6	57,7	50	4,0		36		57		13,33	37,40
36		32,0		M48×2	M42×1,5	39,6	63,5	55			37				14,74	41,30
38		34,0			M45×1,5	42,6		29							13,80	38,70

Пример условного обозначения свертного проходника под резиновое уплотнение к трубопроводу $D_n = 12$ мм из алюминиевого сплава:

Проходник свертной 12—31А ГОСТ 20195—74

То же, из стали марки 45:

Проходник свертной 12—22А ГОСТ 20195—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Проходник свертной 12—13А ГОСТ 20195—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Проходник свертной 12—11А ГОСТ 20195—74

То же, из бронзы:

Проходник свертной 12—41А ГОСТ 20195—74

То же, для изделий общего применения:

Проходник-свертной 12—31 ГОСТ 20195—74

Проходник свертной 12—22 ГОСТ 20195—74

Проходник свертной 12—13 ГОСТ 20195—74

Проходник свертной 12—11 ГОСТ 20195—74

Проходник свертной 12—41 ГОСТ 20195—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Резьбовая часть проходников на длине l — по ГОСТ 13955—74.

3. Допуски радиального биения поверхности В и торцового — поверхности Б относительно оси резьбы D_1 — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

5. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.