

**КРЕСТОВИНЫ ВВЕРТНЫЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ****ГОСТ
13972-74****Конструкция и размеры**Screwed crosses for tube connections on external cone.
Construction and dimensions**Взамен
ГОСТ 13972-68**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Наружный диаметр трубки D_n	Применяемость	d	d_1	D	D_1	D_2	D_3	S	t	
									Пред. откл. $\pm 0,3$	
3		1,7		M8×1	6		K 1/16"	6,135	7	11
4		2,7		M10×1	8				10	12
6		3,7		M12×1	10				12	
8		5,5		M14×1	12		K 1/8"	8,480	14	13
10		7,5		M16×1	14		K 1/4"	10,997	17	14
12		9,5		M20×1,5	16				19	
14		11,5		M22×1,5	18		K 3/8"	14,416	22	17
16		13,5	14	M24×1,5	20		K 1/2"	17,813	24	18
18		15,5	19	M27×1,5	22				27	
20		17,0	20	M30×1,5	24		K 3/4"	23,128	27	19
22		19,0			27					22
25		22,0	25	M33×2	28		K 1"	29,059	30	
28		25,0			34				36	
30		27,0	30	M39×2	34					23
32		28,0	32	M42×2	38		K 1 1/4"	37,784	41	
34		30,0		M45×2						24
36		32,0								
38		34,0	38	M48×2	43		K 1 1/2"	43,853	46	25

Пример условного обозначения ввертной кресто
Крестовина ввертная 12—31А

То же, из стали марки 45:

Крестовина ввертная 12—22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Крестовина ввертная 12—13А

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Крестовина ввертная 12—11А

То же, из бронзы:

Крестовина ввертная 12—41А

В ММ

l_1		l_2	L	L_1	c		B	Масса 100 шт., кг				
Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,3			Номинал.	Пред. откл.		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза		
9,5	±0,25	—	38	36	0,4	±0,3	5	—	—	1,55		
			42	39			6	—	2,38	2,29		
			46	43			6	1,35	3,82	3,69		
			48	45			7	1,95	5,53	5,32		
14,5	—		52	52			0,4	±0,3	9	2,66	7,54	7,27
			62	58					10	3,91	11,05	10,65
			66	63					13	5,03	14,25	13,73
			70	70					15	6,46	18,33	17,65
19,0	—		74	74			0,4	±0,3	17	8,40	23,80	22,90
			78	78					18	10,30	29,20	25,10
		86	83	21	11,95	35,70			—			
		88	89	22	15,10	42,80			—			
24,0	±0,3	20	98	99	1,0	±0,5	28	18,30	51,80	—		
24,5	—		104	104	1,6		±0,5	30	20,01	56,80	—	
			22,65	64,25					—			
			26,25	74,40					—			
			29,60	83,90					—			
25,0	—		21	110	109		—	—	32,00	90,80	—	

винны к трубопроводу $D_n = 12$ мм из алюминиевого сплава:
ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

То же, для изделий общего применения:

Крестовина свертная 12—31 ГОСТ 13972—74

Крестовина свертная 12—22 ГОСТ 13972—74

Крестовина свертная 12—13 ГОСТ 13972—74

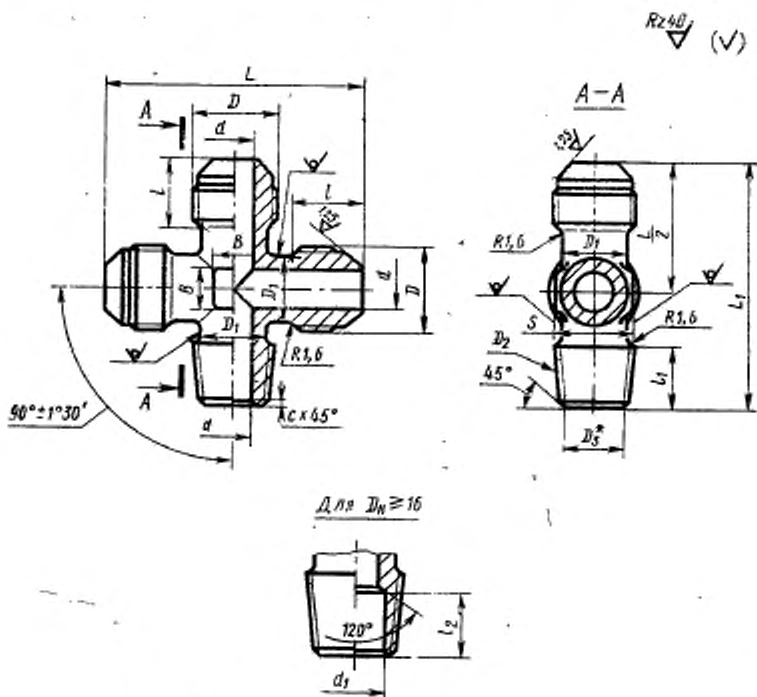
Крестовина свертная 12—11 ГОСТ 13972—74

Крестовина свертная 12—41 ГОСТ 13972—74

2. Резьбовая часть крестовин на длине l — ГОСТ 13955—74.

3. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

4. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.



* Размер для справок.