

ТРОЙНИКИ ВЕРТНЫЕ
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

ГОСТ
20199-74*

Конструкция и размеры

Screwed union tees for rubber packer
for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

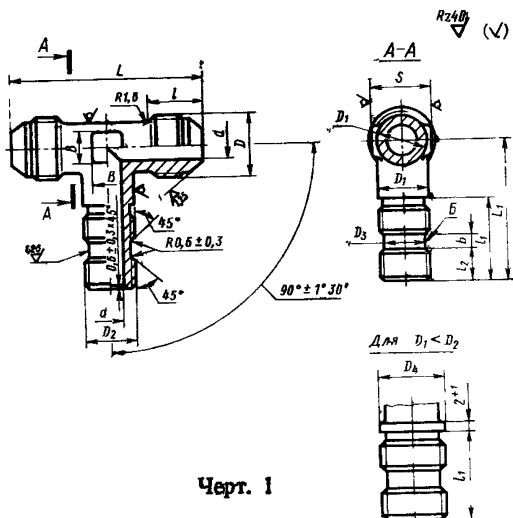
с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Тройники ввертные под резиновое уплотнение должны изготавливаться двух исполнений.

2. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

Размеры в мм

Наружный диаметр груб D_H	Применяемость	d	D	D_1	D_2	D_3		S	l		l_1	
						Пред. откл. по H_{11}	D_4		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номин.	Пред. откл.	
3		1,7	M8×1	6	M6	4,3		7	11	19		
4		2,7	M10×1	8	M8	6,0		10	12	21		
6		3,7	M12×1	10	M10	7,6		12	13	24		
8		5,5	M14×1	12	M12×1,5	9,6		14		25	$\pm 0,3$	
10		7,5	M16×1	14	M14×1,5	11,6		17	14			
12		9,5	M20×1,5	16	M16×1,5	13,6		19	17	27		
14		11,5	M22×1,5	18	M20×1,5	17,6	20	22		29		
16		13,5	M24×1,5	20	M22×1,5	19,6	22		18			
18		15,5	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24		31		
20		17,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	27	19		$\pm 0,4$	
22		19,0	M33×2	27	M30×1,5	27,6	30		22	33		

Таблица 1

l_2		L	L_1		b	B	Масса 100 шт., кг			
Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза	
6		38	30	$\pm 0,3$	5		—	—	1,25	
			36						1,36	
			44						1,58	
7		42	32	$\pm 0,4$		6	—	2,25	2,15	
			38					2,45	2,34	
			46					2,71	2,59	
		46	37					1,29	3,68	3,51
			45					1,41	4,02	3,85
			53					1,59	4,53	4,33
8	$\pm 0,25$	48	40	$\pm 0,4$		7	2,02	5,76	5,50	
			48				2,22	6,33	6,05	
			56				2,43	6,93	6,62	
		52	44				2,59	7,39	7,06	
			54				2,91	8,31	7,93	
9		62	64	$\pm 0,4$		9	3,22	9,20	8,77	
			47				3,97	11,31	10,82	
			57				4,31	12,30	11,75	
							67	4,74	13,50	12,92
10		66	51	$\pm 0,4$	6	13	5,37	15,32	14,65	
			61				5,77	16,45	15,75	
			71				6,23	17,80	17,00	
		70	53				6,34	18,05	17,30	
			64				6,57	18,75	17,90	
			76				7,47	21,30	20,40	
12	$\pm 0,3$	74	58	$\pm 0,5$		15	7,97	22,70	21,70	
			70				8,65	25,70	23,60	
			82				9,21	26,30	25,10	
		78	61				9,08	25,90	24,80	
			73				10,85	31,30	29,60	
13		86	85	$\pm 0,5$		17	11,04	31,50	30,05	
			66				10,60	30,15		
			79				12,35	35,30		
			91				12,40	35,40		

Размеры

Наружный диаметр трубки D_H	Применяемость	d	D	D_1	D_2	D_2		S	l		l_1	
						Пред. откл. по h_{11}	D_1		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.	
25		22,0	M33×2	28	M30×1,5	27,6	30	30	22	33		
28		25,0	M39×2	34	M33×1,5	30,6	—	36	23	35	34	
30		27,0										
32		28,0	M42×2	38	M39×1,5	36,6	39	41	24	36		$\pm 0,4$
34		30,0	M45×2									
36		32,0	M48×2	40	M42×1,5	39,6	42	46	25	36		
38		34,0										

Пример условного обозначения свертного трой $D_H = 12$ мм с длиной $L_1 = 47$ мм из алюминиевого сплава:

Тройник свертной 1—12—47—31А

То же, из стали марки 45:

Тройник свертной 1—12—47—22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Тройник свертной 1—12—47—13А

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Тройник свертной 1—12—47—11А

То же, из бронзы:

Тройник свертной 1—12—47—41А

Продолжение

В мм

l_2		L	L_1		b	B	Масса 100 шт., кг		
Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
13		88	66	$\pm 0,4$	6	22	12,03	34,60	
			79				13,54	38,70	
			91	$\pm 0,5$			13,73	39,10	
14		98	70	$\pm 0,4$	6	28	15,20	43,30	
			83	$\pm 0,5$			16,20	46,20	
			96	$\pm 0,5$			17,01	48,40	
15		104	70	$\pm 0,4$	6	30	17,30	49,30	
			83	$\pm 0,5$			18,85	53,70	
			96	$\pm 0,5$			20,35	57,80	
16	$\pm 0,3$	104	76	$\pm 0,4$	6	30	24,70	70,30	—
			90	$\pm 0,5$			25,10	71,50	
			104	$\pm 0,5$			28,60	84,30	
		108	76	$\pm 0,4$			23,90	68,10	
			90	$\pm 0,5$			25,29	72,10	
			104	$\pm 0,5$			27,64	78,80	
			76	$\pm 0,4$			25,63	73,20	
			90	$\pm 0,5$			27,74	79,00	
			104	$\pm 0,5$			23,50	84,10	
			76	$\pm 0,4$			29,91	85,20	
110	90	$\pm 0,5$	32,11	91,40					
	104	$\pm 0,5$	34,31	97,80					

ника под резиновое уплотнение исполнения 1 к трубопроводу

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

То же, для изделий общего применения:

Тройник ввертной 1—12—47—31 ГОСТ 20199—74

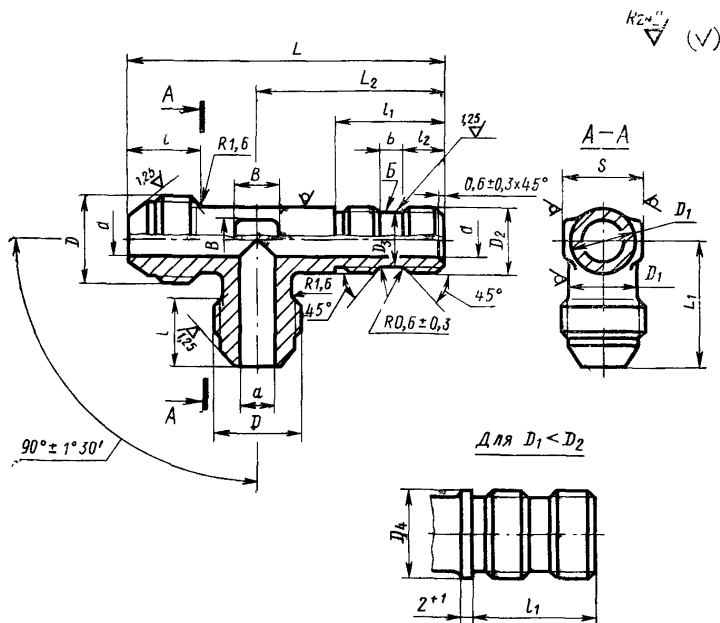
Тройник ввертной 1—12—47—22 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—13 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—11 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—41 ГОСТ 20199—74

3. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_n	Применяемость	d	D	D_1	D_2	D_3		S	l		l_1	
						Пред. откл. по $K11$	D_4		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.	
3		1,7	M8×1	6	M6	4,3		7	11	19		
4		2,7	M10×1	8	M8	6,0		10	12	21		
6		3,7	M12×1	10	M10	7,6		12	13	24		
8		5,5	M14×1	12	M12×1,5	9,6		14		25	$\pm 0,3$	
10		7,5	M16×1	14	M14×1,5	11,6		17	14			
12		9,5	M20×1,5	16	M16×1,5	13,6		19	17	27		
14		11,5	M22×1,5	18	M20×1,5	17,6	20	22		29		
16		13,5	M24×1,5	20	M22×1,5	19,6	22		18			
18		15,5	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24		31		
20		17,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	27	19		$\pm 0,4$	
22		19,0	M33×2	27	M30×1,5	27,6	30		22	33		

Размеры в мм

Наружный диаметр D_H	l_2		L	L_1		L_2		b	B	Масса 100 шт, кг			
	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза	
3	6		49	19		30	$\pm 0,3$	5	5	—	—	1,25	
			55			36	1,36						
			63			44	1,58						
4	7		53	21		32		5	6	—	—	2,25	
			59			38						2,45	
			67			46						2,71	
6	8	$\pm 0,25$	60	23	$\pm 0,3$	37		6	6	—	—	3,51	
			68			45						3,85	
			76			53						4,33	
8	8	$\pm 0,25$	64	24		40		7	7	—	—	5,50	
			72			48						6,05	
			80			56						6,62	
10	8	$\pm 0,25$	70	26		44		9	9	—	—	7,06	
			80			54						7,93	
			90			64						8,77	
12	9		78	31		47		10	10	—	—	10,82	
			88			57						11,75	
			98			67						12,92	
14	10		84	33		51		6	13	—	—	14,65	
			94			61						15,75	
			104			71						17,00	
16	10		88	35		53		15	15	—	—	17,30	
			99			64						17,90	
			111			76						20,40	
18	12	$\pm 0,3$	95	37	$\pm 0,4$	58		17	17	—	—	21,70	
			107			70						23,60	
			119			82						25,10	
20	12	$\pm 0,3$	100	39		61	$\pm 0,5$	18	18	—	—	24,80	
			112			73	$\pm 0,4$					29,60	
			124			85	$\pm 0,5$					30,05	
22	13		109	43		66		21	21	—	—	30,15	
			122			79						$\pm 0,4$	35,30
			134			91						$\pm 0,5$	35,40

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_n	Применяемость	d	D	D_1	D_2	D_3		S	l		l_1	
						Пред. откл. по $\#11$	D_4		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.	
25		22,0	M33×2	28	M30×1,5	27,6	30	30	22	33		
28		25,0			M33×1,5	30,6	—				34	
			M39×2	34				36				
30		27,0			M36×1,5	33,6	36		23	35		
32		28,0	M42×2									±0,4
				38	M39×1,5	36,6	39					
34		30,0	M45×2					41	24			
36		32,0		40	M42×1,5	39,6	42				36	
			M48×2						25			
38		34,0		43	M45×1,5	42,6	45	46				

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_n	l_2		L	L_1		L_2		b	B	Масса 100 шт., кг		
	Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
25	13		110	44		66	$\pm 0,4$	22	12,03	34,60		
			123		79	13,54			38,70			
			135		91	$\pm 0,5$			13,73	39,10		
28	14		118	49		70	$\pm 0,4$	28	15,20	43,30		
			131		83	$\pm 0,5$			16,20	46,20		
			144		96	$\pm 0,5$			17,01	48,40		
30	15		119	52		70	$\pm 0,4$	30	17,30	49,30		
			132		83	$\pm 0,5$			18,85	53,70		
			145		96	$\pm 0,5$			20,35	57,80		
32	$\pm 0,3$		128	54		76	$\pm 0,4$	6	24,70	70,30		
			142		90	$\pm 0,5$			25,10	71,50		
			156		104	$\pm 0,5$			28,60	84,30		
34	16		128	55		76	$\pm 0,4$	30	23,90	68,10		
			142		90	$\pm 0,5$			25,29	72,10		
			156		104	$\pm 0,5$			27,64	78,80		
36	16		130	54		76	$\pm 0,4$	30	25,63	73,20		
			144		90	$\pm 0,5$			27,74	79,00		
			158		104	$\pm 0,5$			29,50	84,10		
38	16		131	55		76	$\pm 0,4$	30	29,91	85,20		
			145		90	$\pm 0,5$			32,11	91,40		
			159		104	$\pm 0,5$			34,31	97,80		

Пример условного обозначения ввертного тройника под резиновое уплотнение исполнения 2 к трубопроводу $D_n = 12$ мм с длиной $L = 78$ мм из алюминиевого сплава:

Тройник ввертной 2—12—78—31А ГОСТ 20199—74

То же, из стали марки 45:

Тройник ввертной 2—12—78—22А ГОСТ 20199—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Тройник ввертной 2—12—78—13А ГОСТ 20199—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Тройник ввертной 2—12—78—11А ГОСТ 20199—74

То же, из бронзы:

Тройник ввертной 2—12—78—41А ГОСТ 20199—74

То же, для изделий общего применения:

Тройник ввертной 2—12—78—31 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 2—12—78—22 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 2—12—78—13 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 2—12—78—11 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 2—12—78—41 ГОСТ 20199—74

2 и 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Резьбовая часть тройников на длине l — по ГОСТ 13955—74.

5. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы D_2 — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

7. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.
